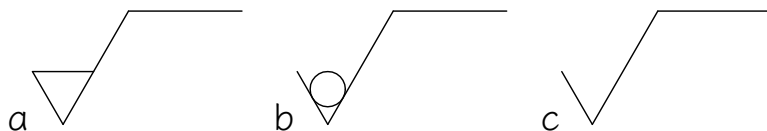


1. 下の(a)~(c)に示す表面性状の図示記号のうち、「除去加工の有無を問わない」を意味する記号は(① c)であり、「除去加工をしない」を意味する記号は(② b)であり、「除去加工をする」を意味する記号は(③ a)である。



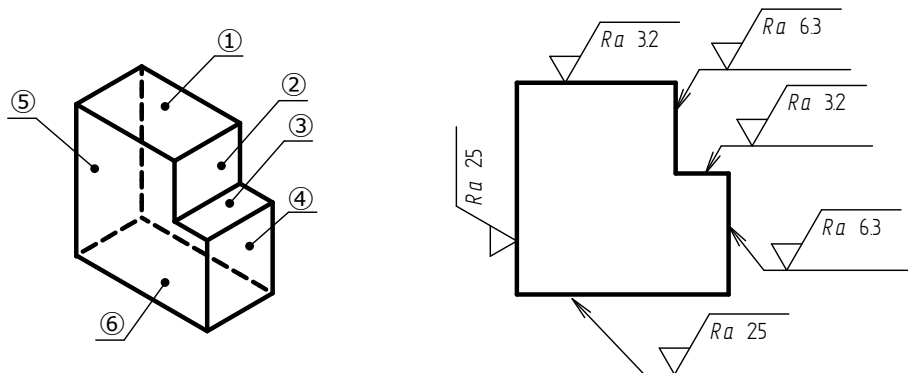
2. 表面性状の粗さパラメータで、正しい名称を選べ。

①十点平行粗さ ②算術平均粗さ ③突出平均粗さ ④最大最小粗さ

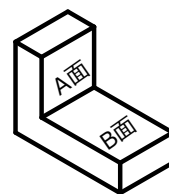
3. 次の図の面①③にはRa3.2、面②④にはRa6.3、面⑤⑥にはRa25を指示したい。

簡略図示せず、答の図（正面図）に表面性状の図示記号を記入しなさい。

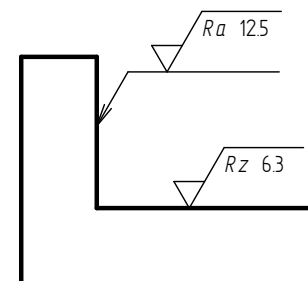
答



4. 図の部品を機械加工により、A面を算術平均粗さ $12.5\mu\text{m}$ 、B面を最大高さ粗さ $6.3\mu\text{m}$ にしたい。答の図に表面性状の図示記号を記入せよ。



答



5. 次の図は、機械部品の各部に表面性状の図示記号を記入したものである。簡略図示するとどうなるか。答の図に必要な記号を記入せよ。

答

