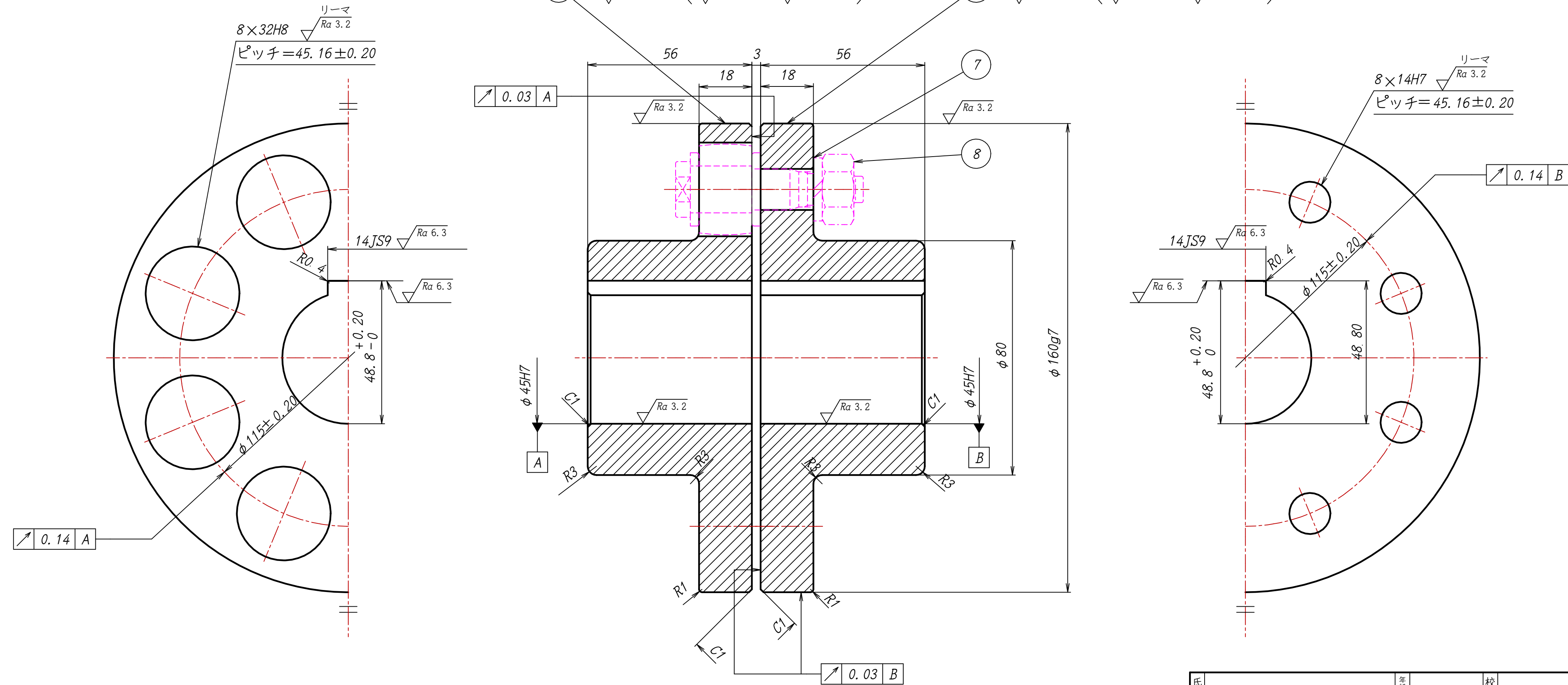
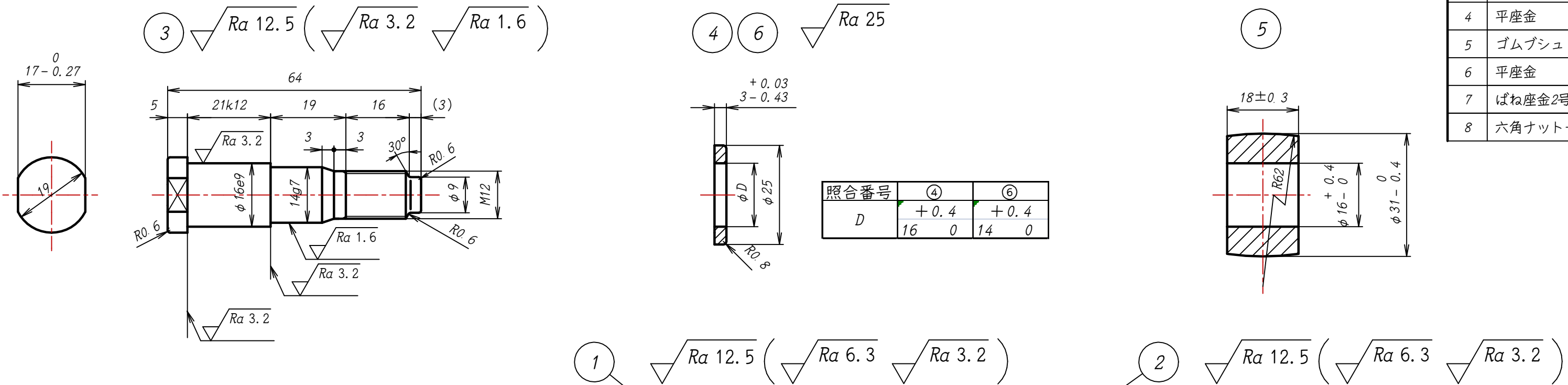


照合番号	品名	材料	個数	工程	記事
1	継手本体（プシュ側）	FC200	1	イ・キ	
2	継手本体（ボルト取付け側）	FC200	1	イ・キ	
3	継手ボルト	SS400	8	ヒ・キ	M12-6g
4	平座金	SS400	8	ヒ・キ	
5	ゴムプシュ	防振ゴム	8	ヒ	JIS K6386 耐油性加硫ゴム
6	平座金	SS400	8	ヒ・キ	
7	ばね座金2号12S	SWRH62A	8	ヒ	JIS B 1251
8	六角ナット-スタイル1M12-6	SS400	8	ヒ	JIS B 1181



注. 個々に指示のない公差は JIS B 0419-mK とする.

氏名		年組番		校名	
形式	160×45 (FC200)	提出日	・ ・	尺度	1:1
図名	フランジ形軸継手 (製図例14)	図番	4-2-eg14	投影法	第一角法

解説

図面に数値を書く方がよい。
設計者は加工者に計算させたりしないようにすること。

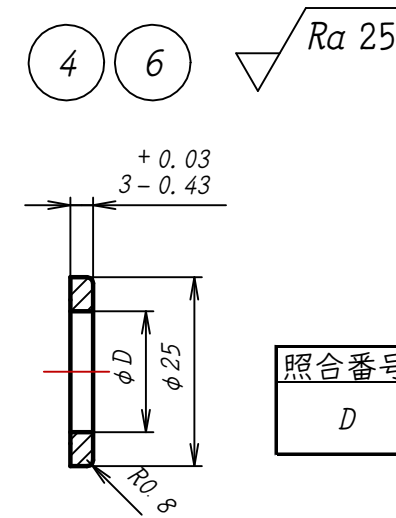
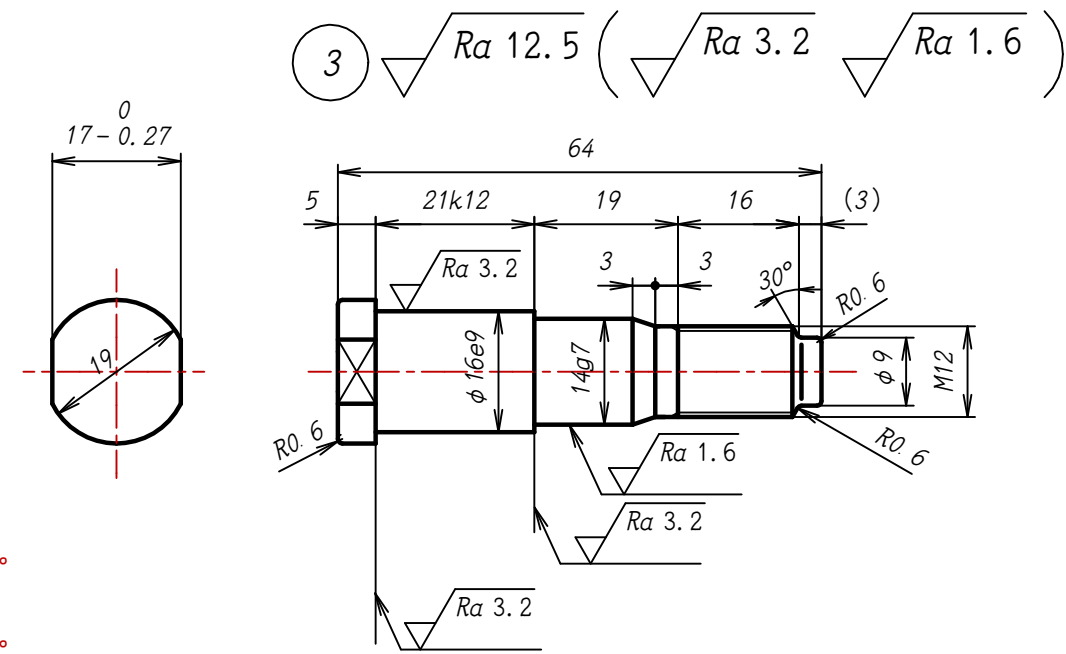
$\phi 16e9 = \phi 16 - 0.075$

$\phi 14g7 = \phi 14 - 0.024$

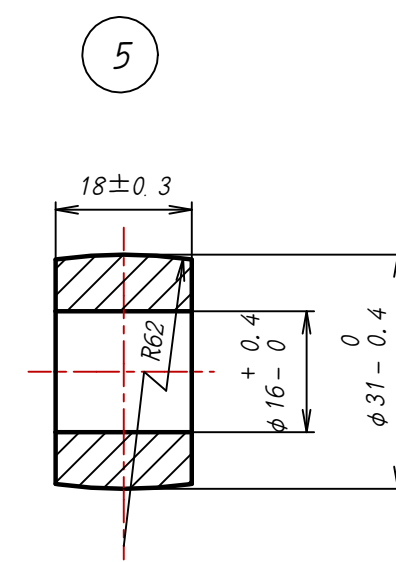
$21k12 = 21 \ 0$

$32H8 = 32 \ 0$

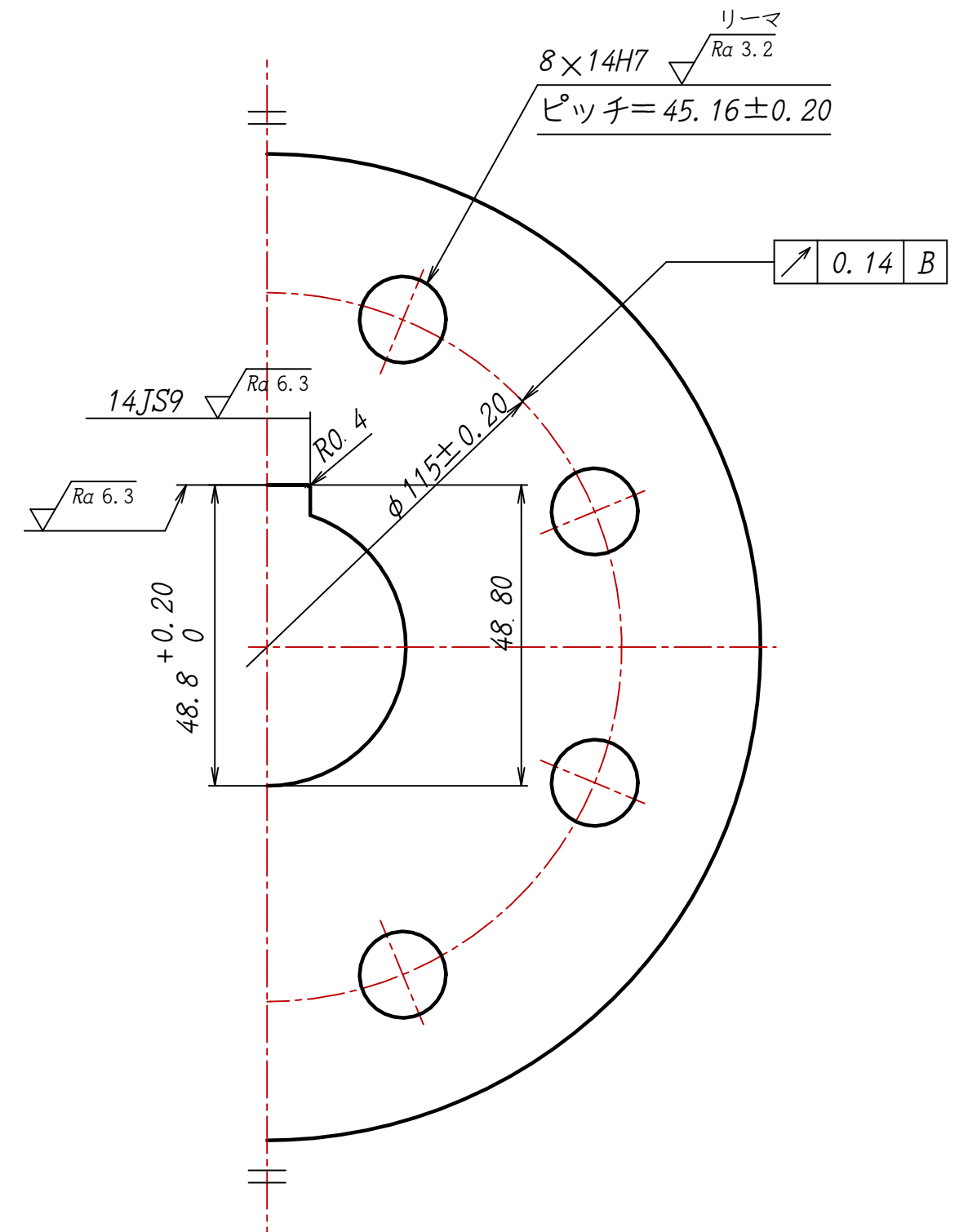
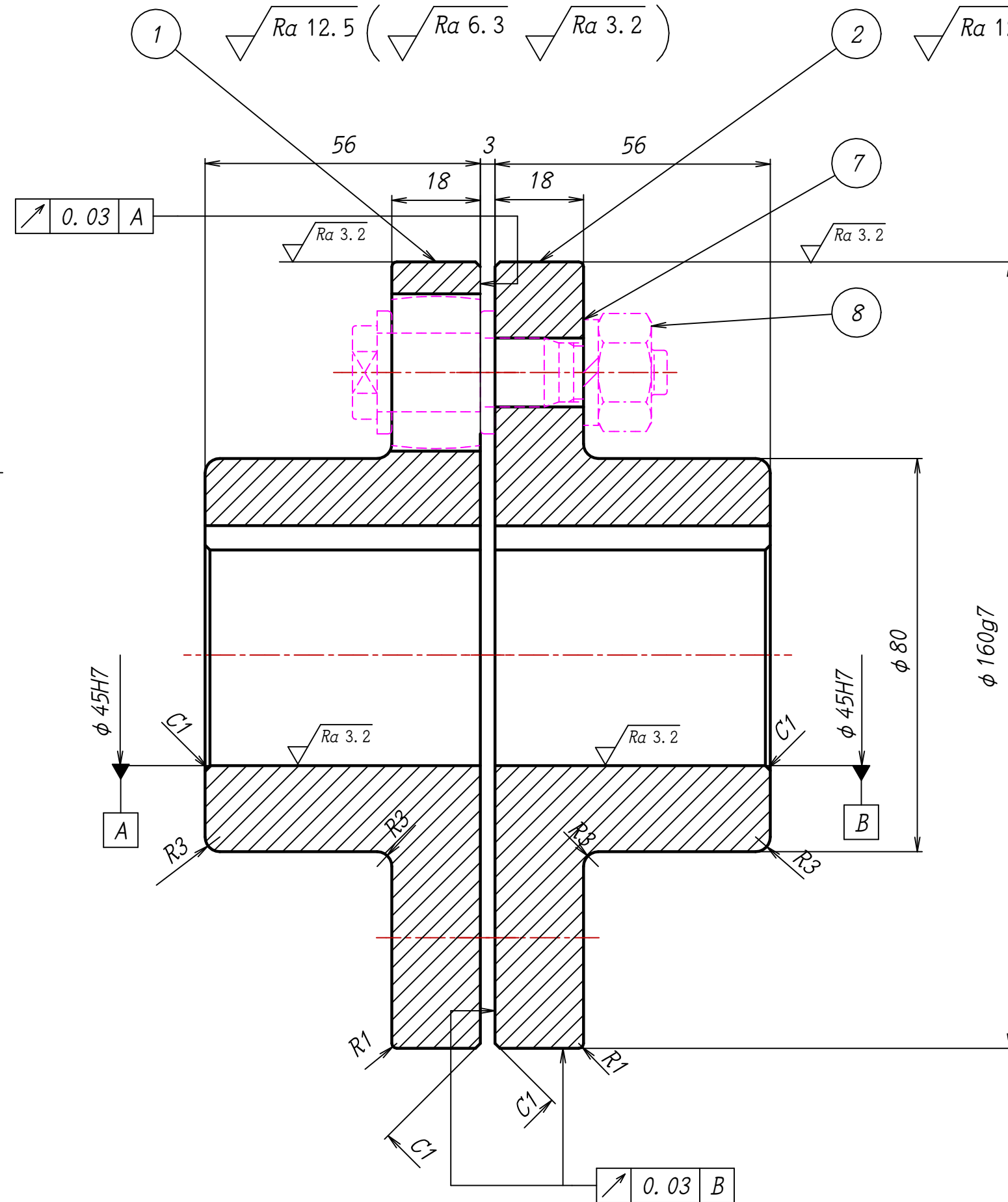
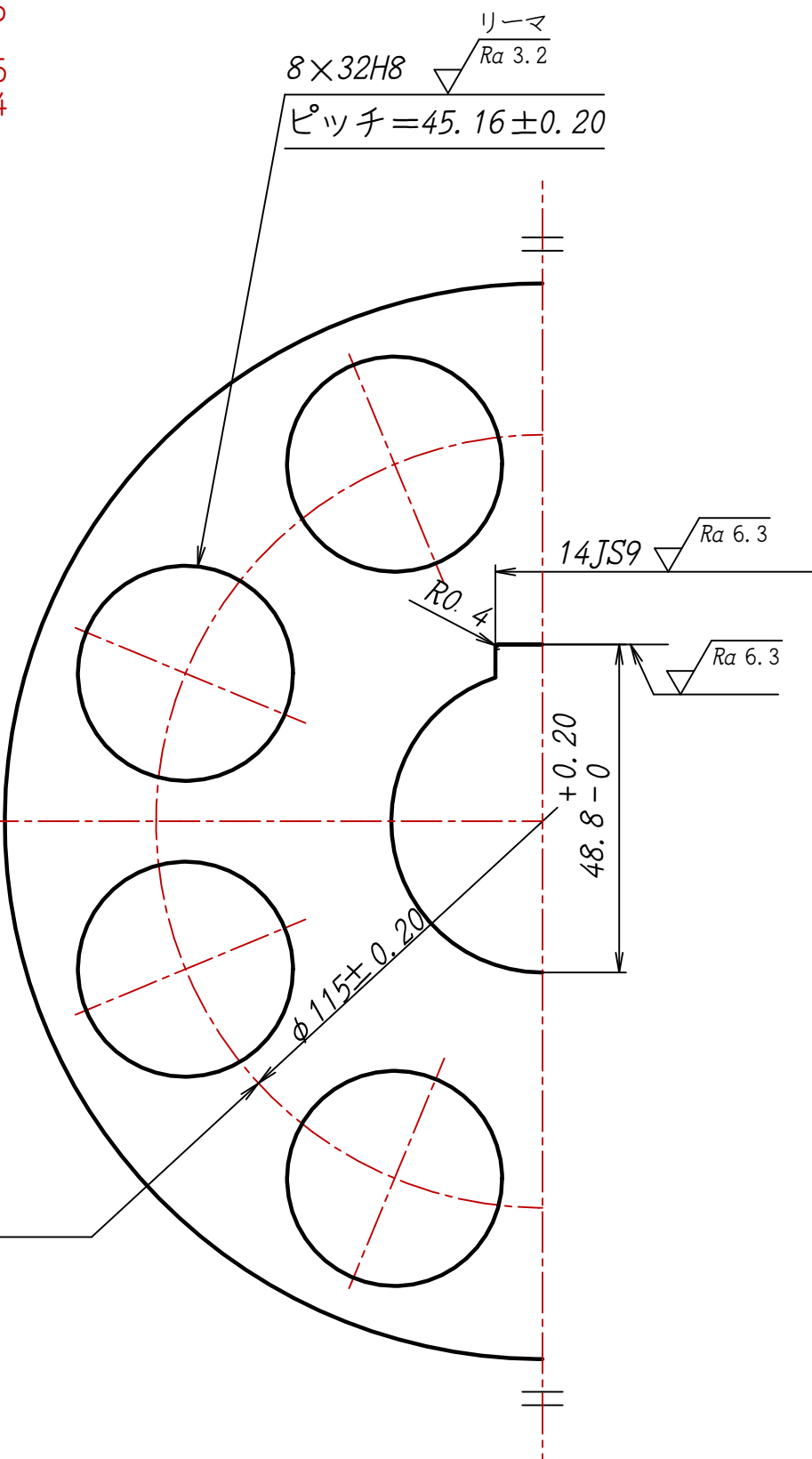
$14JS9 = 14 \pm 0.018$



照合番号	④	⑥
D	+0.4 16 0	+0.4 14 0



照合番号	品名	材料	個数	工程	記事
1	継手本体 (プシュ側)	FC200	1	イ・キ	
2	継手本体 (ボルト取付け側)	FC200	1	イ・キ	
3	継手ボルト	SS400	8	ヒ・キ	M12-6g
4	平座金	SS400	8	ヒ・キ	
5	ゴムプシュ	防振ゴム	8	ヒ	JIS K6386 耐油性加硫ゴム
6	平座金	SS400	8	ヒ・キ	
7	ばね座金2号12S	SWRH62A	8	ヒ	JIS B 1251
8	六角ナット-スタイル1M12-6	SS400	8	ヒ	JIS B 1181



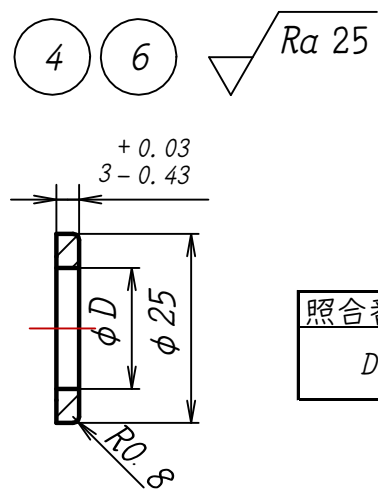
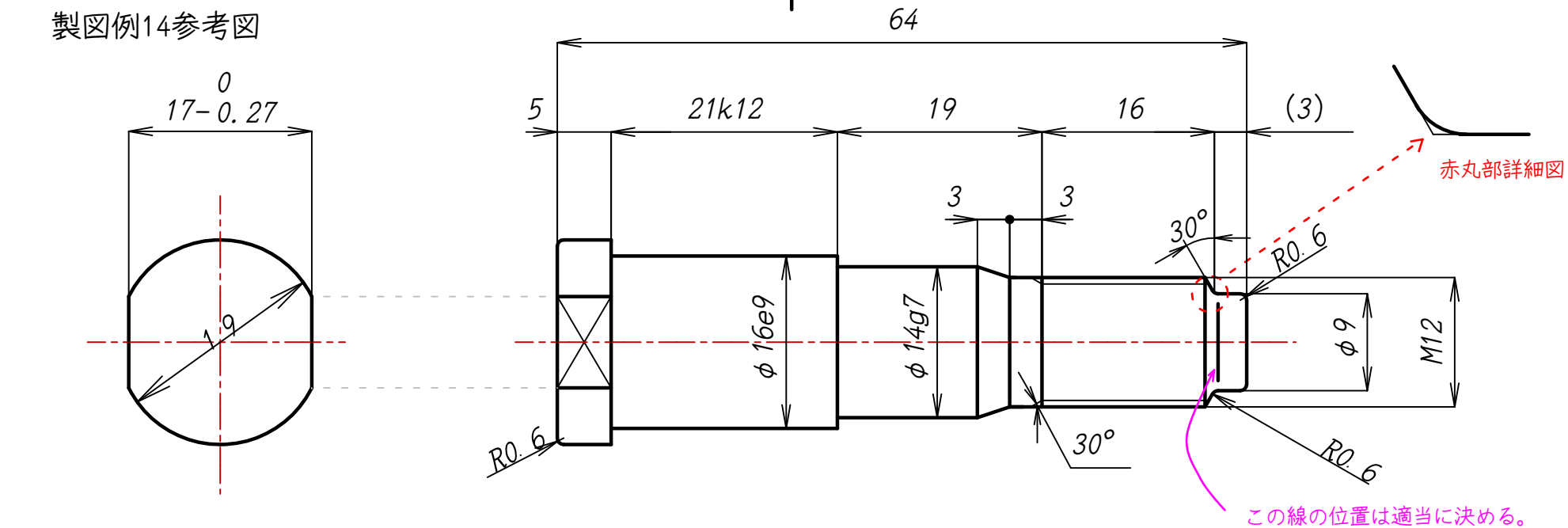
注. 個々に指示のない公差は JIS B 0419-mK とする。

問 ボルト部φ14g7と14H7は（ ）ばめである。

→答 すきま

氏名		年組番		校名	
形式	160×45 (FC200)	提出日	・ ・	尺度	1:1
図名	フランジ形たわみ軸継手 (製図例14)			図番	4-2-eg14

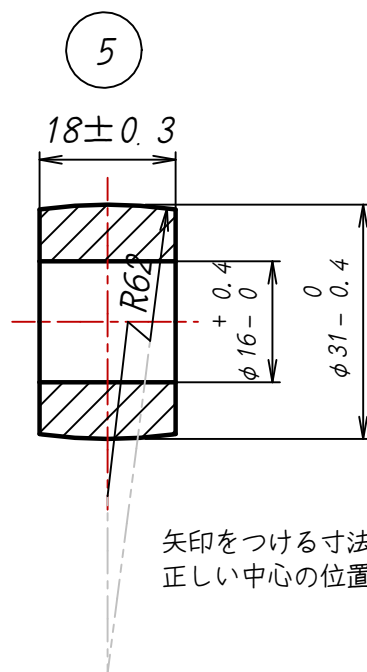
製図例14参考図



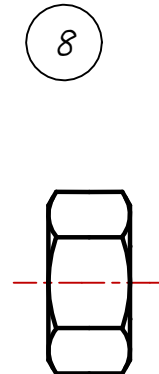
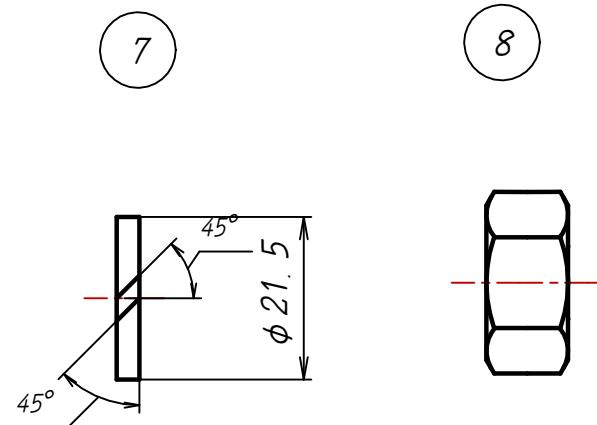
照合番号	④	⑥
D	$+0.4$ 16 0	$+0.4$ 14 0

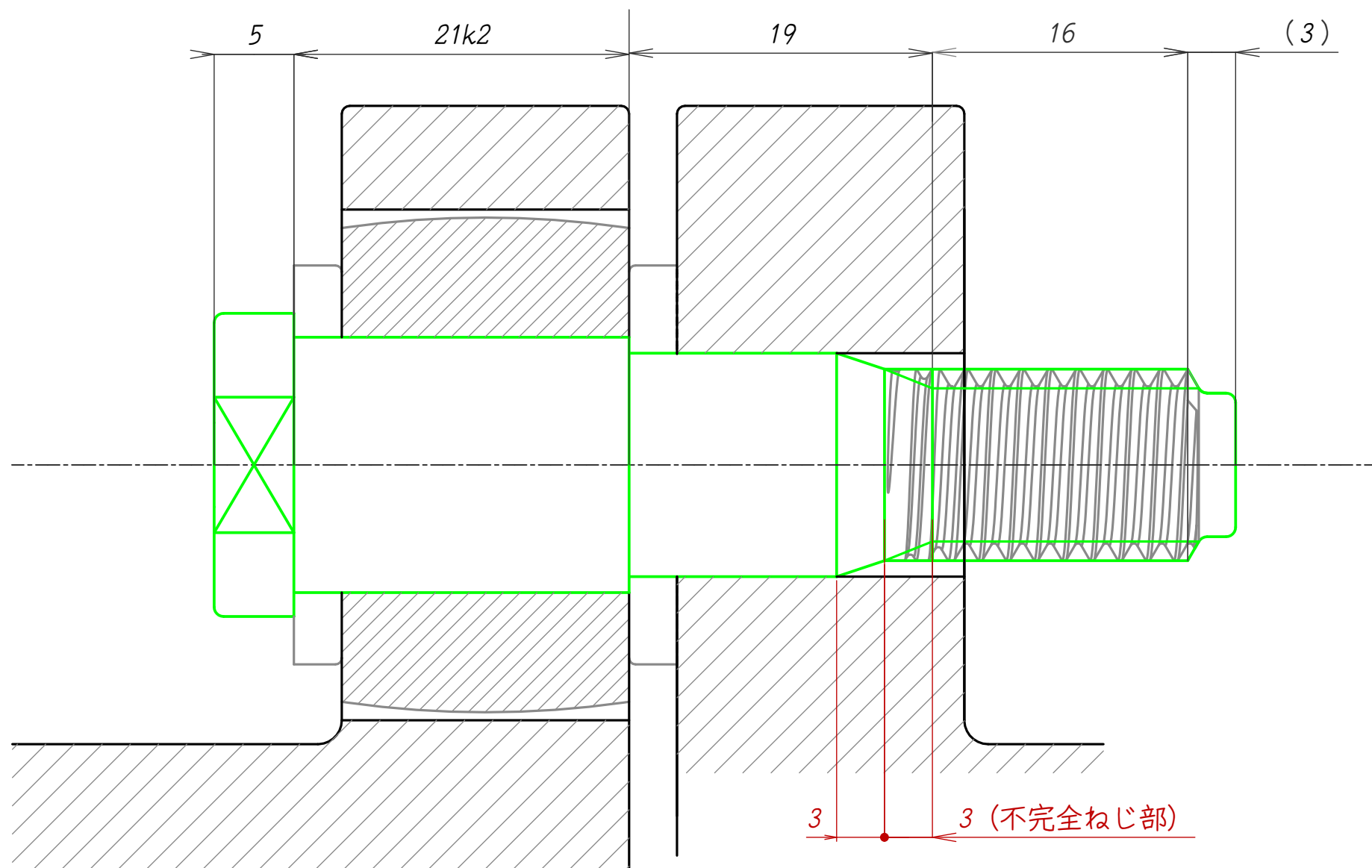
表の大きさは、自由。

Dは16mmで書けばよい。



矢印をつける寸法線の部分は、正しい中心の位置に向ける。





氏名		年組番		校名	
形式		提出日	・ ・	尺度	4:1
図名	継手ボルト詳細図			図番	
				投影法	